DELEGACION DE G. D. F. EN XOCHIMILCO
DIRECCION GENERAL DE DESARROLLO SOCIAL
PADRON DE BENEFICIARIOS

PROG.: 13-00-09
ACT. INS. : PROMOVER Y APOYAR EL DEPORTE COMPETITIVO, ASI COMO EL DEPORTE DE ALTO RENDIMEINTO

No.	NOMBRE	DISCIPLINA	MERITOS DEPORTIVOS	IMPORTE MENSUAL
1.-	ISMAEL APOLO MONDRAGÓN ESCALONA	ATLETISMO	1er. LUGAR JUVENIL, CARRERA ATLETICA 10 KMS. FIESTA DE LA FLOR MAS BELLA DEL EJIDO 2007.	1,000.00
2.-	JOVANNY MARIANO ALGUÍN	ATLETISMO (SECTOR DE EDUCACIÓN FÍSICA)	JUEGOS DEPORTIVOS ESCOLARES 2006-2007 1er. LUGAR 1500 MTS. PLANOS Y 3000 PLANOS, 2º. LUGAR 800 MTS. PLANOS.	1,000.00
3.-	BERTA BEXIE GARCIA HERNANDEZ	CANOTAJE	2º. LUGAR CAMPEONATO PANAMERICANO K-4-500	1,000.00
			COPA DEL MUNDO DUISBURG ALEMANIA.	1,000.00
4.-	ALEJANDRO ROYO IBAÑES	CANOTAJE	2006 1er. LUGAR CAMPEONATO NACIONAL DE GRAN FONDO 5000 MTS. JUVENIL CAMPEONATO PANAMERICANO (MÉXICO)	1,000.00
			1er. LUGAR C-1 5000 MTS. C-2 5000 MTS.	1,000.00
5.-	MIGUEL CASTAÑEDA CASTILLO	CANOTAJE	CAMPEONATO PANAMERICANO (MÉXICO)	1,000.00
			C-1 1000 MTS. 3er. LUGAR JUVENIL	1,000.00
			CAMPEONATO NACIONAL DE GRAN FONDO C-1 5000 MTS. 1er. LUGAR.	1,000.00
6.-	LESLIER RODRÍGUEZ VALDERRAMA	CANOTAJE	2º. LUGAR JUEGOS PANAMERICANOS, MÉXICO, SEPTIEMBRE 2006.	1,000.00
7.-	HERIBERTO LOPEZ MOLOTLA	FRONTON	CAMPEONATO DEL MUNDO (MÉXICO) 1er. LUGAR PAREJAS 2006.	1,000.00
			2005 OPEN EUROPA, PARIS FRANCIA 2º. LUGAR	1,000.00
8.-	PEDRO SANTAMARÍA SALDAÑA	FRONTON	2006 XV CAMPEONATO DEL MUNDO (MÉXICO) 1 er. LUGAR.	1,000.00
			OPEN PARIS FRANCIA 1er. LUGAR	1,000.00

DELEGACION DE G. D. F. EN XOCHIMILCO
DIRECCION GENERAL DE DESARROLLO SOCIAL
PADRON DE BENEFICIARIOS

PROG.: 13-00-09
ACT. INS. : PROMOVER Y APOYAR EL DEPORTE COMPETITIVO, ASI COMO EL DEPORTE DE ALTO RENDIMEINTO

No.	NOMBRE	DISCIPLINA	MERITOS DEPORTIVOS	IMPORTE MENSUAL
9.-	SILVERIO LANDA BUENO	FRONTON	4º. LUGAR CAMPEONATO NACIONAL POR PAREJAS EN EL 2006.	1,000.00
			2º. LUGAR CAMPEONATO MUNDIAL DE PELOTA VASCA POR PAREJAS EN EL 2006.	1,000.00
10.-	VICTOR XUMALIN LOPEZ GARCES	FRONTON	CAMPEON NACIONAL EN LA OLIMPIADA NACIONAL POR PAREJAS DEL 2006.	1,000.00
			SUBCAMPEÓN MUNDIAL SANTIAGO DE CHILE, SUB 22 POR PAREJAS.	1,000.00
11.-	ANGEL SERRALDE TAPIA	FRONTON	CAMPEON DEL MUNDO EN TRINQUETE 2006.	1,000.00
			3er. LUGAR TRINQUETE EN PARIS FRANCIA 2007.	1,000.00
12.-	RAUL DENNIS MARTINEZ MELENDEZ	BOX	CAMPEONATO DE BOXEO DE AFICIONADOS, CATEGORÍA LIGEROS LXII TORNEO DE LOS GUANTES DE ORO DEL D.F. 2006.	1,000.00
13.-	DANNY FLORES CARDENAS	BOX	3er. LUGAR OLIMPIADA NACIONAL 2004 Y 2006.	1,000.00
14.-	JOSE ANTONIO VALDERRAMA SALDIVAR	BOX	SUBCAMPEÓN DE PUÑOS DE ORO, CIUDAD DEPORTIVA 2003.	1,000.00
15.-	ALEJANDRO ZARATE UGALDE	KARATE	3er. LUGAR NACIONAL EN EL XIV CAMPEONATO NACIONAL DE KARATE DO, CATEGORÍA INFANTIL GUADALAJARA JALISCO.	1,000.00
16.-	ALEXANDRA YESENIA BLANCO ALQUICIRA	GIMNASIA	COPA BENITO JUÁREZ 2006, 3er. LUGAR EN BARRAS, 3er. LUGAR EN PISO.	1,000.00
			COPA GIMNASTAS DEL FUTURO 2006, 2º. LUGAR EN PISO, 2º. LUGAR EN BARRAS.	1,000.00

DELEGACION DE G. D. F. EN XOCHIMILCO
DIRECCION GENERAL DE DESARROLLO SOCIAL
PADRON DE BENEFICIARIOS

PROG.: 13-00-09
ACT. INS. : PROMOVER Y APOYAR EL DEPORTE COMPETITIVO, ASI COMO EL DEPORTE DE ALTO RENDIMEINTO

No.	NOMBRE	DISCIPLINA	MERITOS DEPORTIVOS	IMPORTE MENSUAL
17.-	LUIS ANGEL CERVANTE GARCIA	AJEDREZ (SECTOR DE EDUCACIÓN FÍSICA)	PARTICIPANTE DESTACADO EN LAS SIMULTANEAS DE AJEDREZ 2007.	1,000.00
			2004-2005 7º. LUGAR A NIVEL DISTRITAL	1,000.00
18.-	ERIKA ILEANA HURTADO LÓPEZ	JUDO	3er. LUGAR OLIMPIADA NACIONAL.	1,000.00
			4º. LUGAR OLIMPIADA NACIONAL TUXTLA GUTIERREZ CHIAPAS.	1,000.00
19.-	ARTURO DAVID ROSALES MENDOZA	CICLISMO	SELECCIONADO NACIONAL PARA LA OLIMPIADA 2006 Y 1er. LUGAR JUVENIL MENOR X.C. IZTABIKE.	1,000.00
20.-	ALARII PINEDA SALDIVAR	WU SHU KUNG FU	1er. LUGAR TORNEO NACIONAL ABIERTO EN EL 2006.	1,000.00
			1er. LUGAR TORNEO DE LA A.I.K.B. 2005.	1,000.00
21.-	MARIEL MARTINEZ ORIHUELA	FÚTBOL FEMENIL	PARTICIPANTE EN LA OLIMPIADA NACIONAL NAYARIT 2004, SELECCIÓN DEL DISTRITO FEDERAL.	1,000.00
			LIGA MEXICANA DE FÚTBOL FEMENIL.	1,000.00
			PRIMERA DIVISIÓN NACIONAL SELECCIÓN XOCHIMILCO.	1,000.00
22.-	SANDRA ESTEFANY ESPINOSA BALANZARIO	BÁSQUETBOL INFANTIL	3er. LUGAR SELECTIVO XOCHIMILCO CADETES 2007.	1,000.00
			ACTUALMENTE JUEGA EN EL EQUIPO AZTLAN PRIMERA FUERZA.	1,000.00
23.-	YAVENELI PALAFOX ANDERICA	CAPACIDADES DIFERENTES	JUEGOS DEPORTIVOS INFANTILES Y JUVENILES. SELECTIVO DEL DISTRITO FEDERAL 1er. LUGAR 50 MTS. DORSO HEMIPARECIA DERECHA SECUNDARIA A DISPLACIA CEREBRAL.	1,000.00

DELEGACION DE G. D. F. EN XOCHIMILCO
DIRECCION GENERAL DE DESARROLLO SOCIAL
PADRON DE BENEFICIARIOS

PROG.: 13-00-09
ACT. INS. : PROMOVER Y APOYAR EL DEPORTE COMPETITIVO, ASI COMO EL DEPORTE DE ALTO RENDIMEINTO

No.	NOMBRE	DISCIPLINA	MERITOS DEPORTIVOS	IMPORTE MENSUAL
24.-	ENRIQUE GEOVANY MARQUEZ VELAZQUEZ	CAPACIDADES DIFERENTES	OLIMPIADA NACIONAL JUVENIL QUINTANA ROO 2º. LUGAR 25 MTS. LIBRES Y 15 MTS. LIBRES.	1,000.00
25.-	CARLOS SALVADOR JUÁREZ FRANCO	LUCHA OLIMPICA	OLIMPIADA NACIONAL ETAPA REGIONAL	1,000.00
			1er. LUGAR ESTILO LIBRE 2007.	1,000.00
			3er. CIRCUITO POLITCNICO "LIC. DANIEL ACEVES VILLAGRAN"	1,000.00
			1er. LUGAR ESTILO LIBRE.	1,000.00
26.-	BORIS EDUARDO CARRILLO TORRES	TAE KWON DO	PRESELECCIONADO OLIMPICO.	1,000.00
27.-	ALFONSO VICTORIA ESPINOZA DE LOS MONTEROS	TAE KWON DO	PRESELECCIONADO OLIMPICO.	1,000.00
			CAMPEONATO MUNDIAL CHINA 2007.	1,000.00